

## ЦЕНТР ОЦЕНКИ КВАЛИФИКАЦИЙ ООО «Еонесси К»

### Теоретический этап профессионального экзамена по оценке квалификации

<b>Профессиональная квалификация:</b>	<b>«Электромеханик по лифтам»</b>
<b>Уровень квалификации</b>	<b>«3»</b>
<b>Профессиональный стандарт:</b>	<b><u>«Электромеханик по лифтам»</u></b> <i>Приказ Минтруда России от 31.03.2021, № 193н, № 1441 в реестре профессиональных стандартов.</i>
<b>Вы можете воспользоваться:</b>	Нормативно-технической документацией, плакатами, фотографиями.

### Экзаменационный билет № 1

<b>Номер задания</b>	<b>Содержание задания</b>
	Код трудовой функции А/01.3 Периодический осмотр и проверка лифта в соответствии с технической документацией изготовителя Проверка знаний: Устройство обслуживаемых лифтов. 1
1	1. Какие требования должны выполняться для обеспечения безопасности лифта, предназначенного для подключения к устройству диспетчерского контроля? <u>Постановление Правительства РФ от 2 октября 2009г. №782 ст.2 п. 11.</u> 1. должны выполняться следующие специальные требования: должна предусматриваться возможность передачи от лифта к устройству диспетчерского контроля за его работой, следующей информации: - о срабатывании электрических цепей безопасности; - о несанкционированном открытии дверей шахты; 2. должны выполняться следующие специальные требования: должна предусматриваться возможность для снятия сигналов с целью передачи от лифта к устройству диспетчерского контроля за его работой, следующей информации:

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- о срабатывании электрических цепей безопасности;</li> <li>- о несанкционированном открытии дверей шахты;</li> <li>- об открытии двери (крышки) устройства управления лифта без машинного помещения</li> </ul> <p>3. должны выполняться следующие специальные требования: должна предусматриваться возможность передачи от лифта к устройству диспетчерского контроля за его работой, следующей информации:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- о срабатывании электрических цепей безопасности;</li> <li>- о несанкционированном открытии дверей шахты;</li> <li>- об открытии двери (крышки) устройства управления лифта без машинного помещения;</li> </ul>
<p>Код трудовой функции А/01.3 Периодический осмотр и проверка лифта в соответствии с технической документацией изготовителя</p> <p>Проверка знаний: Инструкция по охране труда для электромеханика. 2</p>	
2	<p>16. Что должен сделать электромеханик перед работой в приемке. <i>Инструкция по охране труда №7, п.8.3.1 или Техническое обслуживание лифтов (Ермишкин В.Г.) - 1977 год, гл. 150</i></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Убедиться, что машинное помещение заперто, ключ от него иметь при себе, установить кабину между этажами в удобном для работы месте.</li> <li>2. Удерживая створки раздвижной двери, разъедини цепь управления выключателем приемка и убедиться, что лифт бездействует.</li> <li>3. Зафиксировать створки раздвижной двери в открытом положении рейкой длиной не менее 600мм, обеспечить охрану открытого проема двери шахты.</li> <li>4. Все перечисленное.</li> </ol>
<p>Код трудовой функции А/01.3 Периодический осмотр и проверка лифта в соответствии с технической документацией изготовителя</p> <p>Проверка знаний: Производственная инструкция электромеханика. 3</p>	
3	<p>31. Укажите особые условия допуска электромеханика по лифтам к самостоятельной работе. <i>Профессиональный Стандарт «Электромеханик по лифтам».</i></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Наличие документов, подтверждающих прохождение независимой оценки квалификации.</li> <li>2. Группу допуска по электробезопасности не ниже II.</li> <li>3. Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований).</li> <li>4. Наличие распорядительного акта организации о допуске к выполнению работ.</li> <li>5. Все перечисленное.</li> </ol>
<p>Код трудовой функции А/01.3 Периодический осмотр и проверка лифта в соответствии с технической документацией изготовителя</p> <p>Проверка знаний: Порядок и технология проведения осмотра лифтов. 4</p>	
4	<p>43. Обязательные действия электромеханика перед началом работ на лифтах: <i>Производственная Инструкция Электромеханика по лифтам.</i></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Оповестить ответственное лицо со стороны владельца.</li> <li>2. Вывесить плакат «Осторожно, работают люди» на основной нижней этажной площадке.</li> <li>3. Предупредить лифтера (оператора) об остановке лифта и вывесить плакат «Лифт не работает» на основной нижней этажной площадке для лифтов с автоматическим приводом дверей.</li> </ol>

	4. Оповестить жильцов.
Код трудовой функции А/01.3 Периодический осмотр и проверка лифта в соответствии с технической документацией изготовителя Проверка знаний: Назначение, порядок использования и проверки пригодности необходимых для осмотра инструмента, инвентаря, приспособлений, расходных материалов, средств индивидуальной защиты. 5	
5	55. Допускается ли использование по назначению средств индивидуальной защиты (СИЗ), возвращенные работникам по истечении сроков носки, но пригодные для дальнейшей эксплуатации? <u>Приказ Минздравсоцразвития РФ от 27.01.2010 №284 п.22</u> 1. Допускается использование по назначению после проведения мероприятий по уходу за ними (стирка, чистка, дезинфекция, ремонт). 2. Использование по назначению не допускается, подлежат списанию и утилизации. 3. Допускается по решению работодателя.
Код трудовой функции А/01.3 Периодический осмотр и проверка лифта в соответствии с технической документацией изготовителя Проверка знаний: Порядок оформления результатов осмотра. 6	
6	67. В каком документе оформляется (вносится информация) об обслуживании, ремонте объекта квалифицированным персоналом, выполнившим соответствующие работы. <u>Постановление Правительства РФ от 24.06.2017 N 743 п. 23</u> 1. В сменный журнал. 2. В журнал ремонтов. 3. В журнал периодического осмотра объекта и журнал технического обслуживания и ремонта объекта.
Код трудовой функции А/02.3 Очистка, промывка и смазка узлов и составных частей лифтов в соответствии с инструкцией по эксплуатации и картой смазки изготовителя лифта Проверка знаний: Виды смазочных материалов, требования к свойствам масел, применяемых для смазки узлов и деталей, правила хранения смазочных материалов. 7	
7	72. Назначение (применение), смазочных материалов (масел). 1(+) <u>Учебник «Материаловедение» раздел 6. Ю.Т. Вишневецкий.</u> 1. Для уменьшения потерь энергии на трение и для снижения износа трущихся деталей. 2. Для охлаждения и очистки от продуктов износа. 3. Предохранение от коррозии.
Код трудовой функции А/02.3 Очистка, промывка и смазка узлов и составных частей лифтов в соответствии с инструкцией по эксплуатации и картой смазки изготовителя лифта Проверка знаний: Методы и способы очистки оборудования лифта. 8	
8	82. Материалы, используемые для выполнения работ по очистке тяговых канатов от загрязнений. <u>OTIS 2000R Руководство по эксплуатации. Табл. № 6</u> 1. Ветошь, металлическая щетка, бензин. 2. Ветошь, Уайт-спирит.

	3. Ветошь, мягкая щетка, содержащая хлор жидкость.	
Код трудовой функции А/02.3 Очистка, промывка и смазка узлов и составных частей лифтов в соответствии с инструкцией по эксплуатации и картой смазки изготовителя лифта		
Проверка знаний: Методы и способы смазки и промывки узлов и механизмов лифта. 9		
9	92. Способ нанесения смазочных материалов «Редуктор главного привода». <i>Могилевлифтмаш. Руководство по эксплуатации. ФБИР.483310.001РЭ. Карта смазки табл. Г.1</i> 1. Заливка масла до верхней пробки, расположенной на боковой поверхности корпуса. 2. Заливка масла до верхней риски маслоуказателя. 3. Заливка масла до нижней риски маслоуказателя.	
Код трудовой функции А/03.3 Выявление дефектов и неисправностей оборудования лифта		
Проверка знаний: Порядок и алгоритм осмотра и выявления неисправных узлов оборудования лифта. 10		
10	102. Порядок (последовательность) осмотра и проверки хода роликов ловителей, и одновременность их касания с направляющими. <i>OTIS 2000R Руководство по эксплуатации. Табл. № 6 п. 6.7.3.</i> А – Снять усилие с рычага привода ловителей. Б – Подъемом рычага привода ловителей подвести ролики к направляющим. На меловом покрытии должен быть виден заметный след от касания роликов. В – В зоне предполагаемого касания роликов, направляющих нанести меловое покрытие.  1- (____); 2 – (____); 3 – (____).	
Код трудовой функции А/03.3 Выявление дефектов и неисправностей оборудования лифта		
Проверка знаний: Типичные неисправности оборудования лифта. 11		
11	112. Причина возможной неисправности: «При остановке уровень пола кабины не совпадает с уровнем порога ДШ более чем на 35мм (на 20 мм для лифта с регулируемым приводом). 1(+) <i>ОАО ЩЛЗ Руководство по эксплуатации 0601.00.00.000 РЭ табл. Б.1</i> 1. Попадание масла на тормозной шкив или на накладки рычагов тормоза. 2. Износ накладок рычагов тормоза. 3. Разрегулирован тормоз.	
Код трудовой функции А/03.3 Выявление дефектов и неисправностей оборудования лифта		
Проверка знаний: Правила пользования электроизмерительными приборами и средствами измерений. 12		
12	122. В какие разъемы необходимо вставить щупы для измерения напряжения постоянного тока? <i>Руководство по эксплуатации DT830B.</i>	1. Черный щуп в разъем 1, красный щуп в разъем 2. 2. Черный щуп в разъем 2, красный щуп в разъем 1. 3. Черный щуп в разъем 3, красный щуп в разъем 2. 4. Черный щуп в разъем 1, красный щуп в разъем 3.



Код трудовой функции А/03.3 Выявление дефектов и неисправностей оборудования лифта  
 Проверка знаний: Принципиальные электрические схемы управления лифтом. 13

13

132. Что означает данный элемент в электрической схеме.

ГОСТ 2.728-74 ЕСКД



1. Варистор.
2. Резистор.
3. Выключатель-разъединитель (с плавким предохранителем).
4. Выключатель-предохранитель.

Код трудовой функции А/03.3 Выявление дефектов и неисправностей оборудования лифта  
 Проверка знаний: Основы электротехники. 14

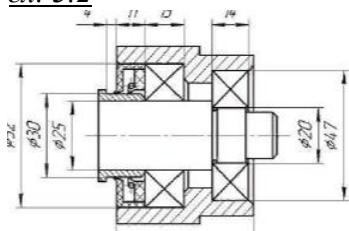
14

142. В зависимости от характера магнитного поля, конфигурации магнитопровода магнитной цепи машины (двигателя), характера электрического тока в ее обмотках все электрические машины можно разделить на типы: **1(+)**  
Учебное пособие «Электротехника. Электрические машины постоянного тока». В.С. Проскуряков, С.В. Соболев (основные понятия).

1. Электрические машины постоянного тока.
2. Асинхронные электрические машины.
3. Синхронные электрические машины.
4. Специальные электрические машины.

Код трудовой функции А/03.3 Выявление дефектов и неисправностей оборудования лифта  
 Проверка знаний: Руководство (инструкция) по эксплуатации обслуживаемых лифтов. 15

15	<p>152. Для каких целей (работ), применяется перемещение кабины вручную. <b>1(+)</b>  <u>ОАО ЦЛЗ Руководство по эксплуатации 0611ЦЕ.00.00.000РЭ п. 4.3.3</u></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Для снятия кабины с ловителей.</li> <li>2. Для доставки кабины с пассажирами до ближайшей остановки в случае невозможности пуска лифта от кнопок приказа.</li> <li>3. Для установки кабины на требуемых уровнях для проведения работ в шахте.</li> <li>4. Для ослабления тяговых канатов, кроме лифтов с без редукторной лебедкой.</li> </ol>
<p>Код трудовой функции А/04.3 Проведение операций по техническому обслуживанию и ремонту лифта в соответствии с технической документацией изготовителя</p> <p>Проверка знаний: Приемы и последовательность выполнения основных слесарных операций. 16</p>	
16	<p>162. Допускается ли использование подкладок при зазоре между плоскостями губок гаечных ключей и головками болтов или гаек?  <u>Приказ Мин. Труда и Соц. защиты от 27 ноября 2020 года N 835н п. 30</u></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Допускается.</li> <li>2. Допускается если зазор не более одного размера ключа.</li> <li>3. Не допускается.</li> </ol>
<p>Код трудовой функции А/04.3 Проведение операций по техническому обслуживанию и ремонту лифта в соответствии с технической документацией изготовителя</p> <p>Проверка знаний: Методы и способы регулировки механического оборудования и устройств безопасности. 17</p>	
17	<p>173. Методика (порядок) проверки работы концевых выключателей переспуска/переподъема.  <u>Руководство по эксплуатации 0611 ЦЕ.00.00.000. РЭ п. 6.1.10.2.</u></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Установить кабину в точную остановку нижнего этажа. Установить расстояние между рычагом концевого выключателя и подвижным упором: (30+10мм) плюс/минус расстояние от уровня точной остановки, затем вручную повернуть подвижный рычаг, который своей отводкой включает концевой выключатель. Произвести пробный пуск кабины, кабина не должна прийти в движение. Аналогично проверяется работа концевого выключателя при переподъеме кабины.</li> <li>2. Установить кабину в точную остановку нижнего этажа. Установить расстояние между рычагом концевого выключателя и подвижным упором: (30+10мм) плюс/минус расстояние от уровня точной остановки, затем от штурвала лебедки переместить кабину вниз на расстояние 70мм от уровня точной остановки, тогда подвижный упор, расположенный на канате ограничителя скорости, должен повернуть рычаг, который своей отводкой включает концевой выключатель. При этом должен быть слышен щелчок выключателя контакта. Аналогично проверяется работа концевого выключателя при переподъеме кабины.</li> <li>3. Все перечисленное.</li> </ol>
<p>Код трудовой функции А/04.3 Проведение операций по техническому обслуживанию и ремонту лифта в соответствии с технической документацией изготовителя</p> <p>Проверка знаний: Устройство и порядок монтажа (демонтажа) механического оборудования обслуживаемых лифтов. 18</p>	
18	<p>183. Из каких основных узлов, (механизмов) конструктивно состоит лебедка 13 VTR-M <b>1(+)</b>  <u>ЗАО «Щербинка ОТИС Лифт» Лебедки лифтовые 13 VTR-M, 13 VTR. Инструкция по устройству, монтажу и эксплуатации п. 1.2</u></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Редуктор.</li> </ol>

	2. Электродвигатель, тормоз. 3. Канатоведущий шкив, рама.	
Код трудовой функции А/04.3 Проведение операций по техническому обслуживанию и ремонту лифта в соответствии с технической документацией изготовителя  Проверка знаний: Приемы и последовательность разборки и сборки механических узлов. 19		
19	193. Какие действия необходимо произвести электромеханику при демонтаже электродвигателя. (правильная последовательность действий). Б- Снять электродвигатель. Е- Открутить провода, гайки крепления эл. двигателя к лебедке или раме. В- Отключить вводное устройство, разрядить проходные конденсаторы. А- Установить съемное устройство на балку в МП. Д- Открыть клеммную коробку эл. двигателя, убедиться в отсутствии напряжения. Г- Подцепить эл. двигатель к рым болту.  1 – (____); 2 – (____); 3 – (____); 4 – (____); 5 – (____); 6 – (____).	
Код трудовой функции А/04.3 Проведение операций по техническому обслуживанию и ремонту лифта в соответствии с технической документацией изготовителя  Проверка знаний: Порядок соединения деталей и сборочных единиц, их обозначения на чертежах. 20		
20	203. Что изображено на рисунке. <i>Васильева К.В. Учебно-методическое пособие.</i> <i>«Детали машин и их соединения на чертежах».</i> <i>гл. 3.2</i>	1. Изображение подшипников на сборочном чертеже. 2. Изображение соединения деталей «Сочленением» на сборочном чертеже.  3. Изображение центрирования шлицевых соединений на сборочном чертеже.
		

Примечание:

Оценка результатов выполнения задания:	Результаты выполнения задания теоретического этапа профессионального экзамена считаются положительными при фактическом количестве набранных баллов не менее <b>16</b> - (не менее <b>80%</b> правильных ответов). Один правильный ответ = 1 балл.
--	---

**Общество с ограниченной ответственностью «Еонесси К»**

**ЦЕНТР ОЦЕНКИ КВАЛИФИКАЦИИ**

<b>ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ ЛИСТ</b>			
<b>практического этапа профессионального экзамена по оценке квалификации</b>			
<b>Профессиональная квалификация:</b>		<b>«Электромеханик по лифтам», Уровень квалификации 3»</b>	
<b>Профессиональный стандарт:</b>		«Электромеханик по лифтам», Приказ Минтруда России от 31.03.2021, №193-н, №1441 в реестре профессиональных стандартов	
<b>Фамилия Имя Отчество соискателя:</b>			
<b>Место выполнения задания:</b>		ЦОК ООО «Еонесси К» г. Красноярск ул. Пирогова 34	
<b>Дата</b> _____	<b>Время на выполнение заданий – не более 90 мин.</b>	<b>Начало</b> _____	<b>Окончание</b> _____
<b>Вы можете воспользоваться:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Типовой Производственной инструкцией электромеханика по лифтам;</li> <li>- Профессиональным стандартом «Электромеханик по лифтам»;</li> <li>- ГОСТ Р 53780 «Лифты. Общие требования безопасности к устройству и установке»;</li> <li>- Технической документацией на лифты;</li> <li>- Журналом ТО лифтов;</li> <li>- Комплектом слесарного инструмента;</li> <li>- Комплектом электроизмерительных средств;</li> <li>- Измерительными средствами (штангенциркуль, линейка, рулетка, наборы щупов);</li> <li>- Средствами индивидуальной защиты;</li> </ul>		
<b>Экзаменационный билет № 1</b>			
<b>Задания практического этапа профессионального экзамена</b>			
<b>Задание 1</b>	<b>Выполнить замену верхних башмаков кабины. <u>Прокомментировать действия.</u></b>		
	<b>Критерии оценки:</b>		
	<b>1. Полнота и точность проверочных и регулировочных работ (максимальный балл)</b>	<b>30 баллов</b>	
	<b>Снижение за:</b>		
	<b>а) Неправильный подбор необходимого слесарного инструмента, измерительных средств и средств индивидуальной защиты – (-5 баллов).</b>		
	<b>б) Отрегулированные параметры не соответствуют требованиям технической документации завода изготовителя, не знание регулировочных параметров настраиваемого, (проверяемого оборудования) – (-10 баллов).</b>		
	<b>в) Не пояснение последовательности выполнения операций наладки – (-5 баллов).</b>		
<b>г) Отсутствие навыков проведения регулировочных работ или нарушение требований по охране труда при выполнении задания – (-30 баллов).</b>			
<b>Подсчёт результатов:</b>			



<b>Задание 2</b>	<b>Выполнить проверку и регулировку (при необходимости) установочных параметров отводки дверей кабины.</b> <i>Прокомментировать процедуру осмотра и регулировки.</i>	
	<b>Критерии оценки:</b>	
	<b>2. Полнота и точность проверочных и регулировочных работ (максимальный балл)</b>	<b>30 баллов</b>
	<b>Снижение за:</b>	
	<b>а)</b> Неправильный подбор необходимого слесарного инструмента, измерительных средств и средств индивидуальной защиты – (-5 баллов).	
	<b>б)</b> Отрегулированные параметры не соответствуют требованиям технической документации завода изготовителя, не знание регулировочных параметров настраиваемого, (проверяемого оборудования) – (-10 баллов).	
	<b>в)</b> Не пояснение последовательности выполнения операций (регулировки), наладки – (-5 баллов).	
<b>г)</b> Отсутствие навыков проведения регулировочных работ или нарушение требований по охране труда при выполнении задания – (-30 баллов).		
<b>Подсчёт результатов:</b>		
<b>Задание 3</b>	<b>Провести мероприятия по эвакуации пассажиров из остановившейся кабины лифта с автоматическими дверями, (выполнение задания начать с момента получения заявки от диспетчера).</b> <i>Прокомментировать последовательность выполнения мероприятий по эвакуации.</i>	
	<b>Критерии оценки:</b>	
	<b>3. Наиболее полное и последовательное выполнение мероприятий по эвакуации (максимальный балл)</b>	<b>40 баллов</b>
	<b>Снижение за:</b>	
	<b>а)</b> Нарушение последовательности выполнения мероприятий – (-5 баллов).	
	<b>б)</b> Несоблюдение требования по охране труда – (-10 баллов).	
	<b>в)</b> Не пояснение последовательности выполнения мероприятий по эвакуации – (-5 баллов).	
<b>г)</b> Отсутствие навыков проведения мероприятий по эвакуации или нарушение требований по охране труда при выполнении задания – (-30 баллов).		
<b>Подсчёт результатов:</b>		
<b><u>Оценочный лист</u></b> <b>с применением коэффициентов значимости критериев</b>		
<b>№ п/п</b>	<b>Критерии оценки выполнения задания</b>	<b>Фактические баллы</b>
<b>1</b>	Полнота и точность проверочных и регулировочных работ	
<b>2</b>	Полнота и точность проверочных и регулировочных работ	
<b>3</b>	Наиболее полное и последовательное выполнение мероприятий по эвакуации.	
<b>Всего:</b>		
<b>Оценка результатов выполнения задания:</b>		Практическая часть экзамена считается сданной в том случае, если умения соискателя по формализованным критериям оценены не менее чем в <b>80</b> баллов из 100
<b>Результат практического этапа экзамена</b>		_____

сдан/не сдан

Эксперт: \_\_\_\_\_  
(подпись)

\_\_\_\_\_  
(Фамилия, Инициалы)

С результатом экзамена  
ознакомлен соискатель: \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_  
(подпись.) (Фамилия, Инициалы)